



**Werkstoff-Nr.** 1.2738 nach DIN EN ISO 4957 aktuelle Ausgabe  
**No. de matière** 1.2738 selon DIN EN SO 4957 version actuelle

**Kurzname** ~ 40CrMnNiMo8  
**Symbole** ~ 40CrMnNiMo8

**Werkstoffeigenschaften** Vergüteter Kunststoff-Formenstahl, Lieferhärte: 280–325 HB. Gute Zerspanbarkeit, narbungsgeeignet, bessere Durchvergütbarkeit gegenüber dem Werkstoff 2311, gute Polierfähigkeit. Lieferhärte HH – Güte 310–355 HB.  
**Propriétés** Acier pour moules d'injection de matières plastiques, traité, livré à une dureté de 280–325 HB, bonne usinabilité, apte au grainage chimique et au polissage, meilleure trempabilité à cœur que la matière 2311. Qualité HH livré à une dureté de 310–355 HB.

**Chemische Zusammensetzung**  
 (Richtwerte in %)

C	Mn	Cr	Ni	Mo
0,40	1,5	1,9	1,0	0,2

**Analyse théorique (%)**

**Warmformgebung**  
**Façonnage à chaud**

**Wärmebehandlung**  
**Traitement thermique**

Warmformgebung Façonnage à chaud		Wärmebehandlung Traitement thermique									
°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Weichglühen / Recuit d'adoucissement			Härten / Trempe				Anlassen / Revenu		
		°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Glühhäte HB Dureté HB à l'état recuit	°C	in Milieu de tremp	Härte bzw. Festigkeit nach dem Abschrecken Dureté / Résistance sous pleine tremp	°C	HRC	N/mm <sup>2</sup>	
850 – 1050	langsam z.B. Ofen lent par exemple au four	710 – 740	Ofen Four	max. 235	850 – 880	Öl oder Warmbad 180–220 °C Huile ou bain chaud 180–220 °C	HRC  52	N/mm <sup>2</sup>  1790	100 200 300 400 500 600 700	52 51 49 46 42 35 25	1790 1730 1630 1480 1330 1110 860

**Physikalische Eigenschaften**

**Propriétés physiques**

Wärmeausdehnungskoeffizient Dilatation thermique	$10^{-6} \times m$ (m × K)	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	20 – 700 °C
		11,1	12,9	13,4	13,8	14,2	14,6	14,9
Wärmeleitfähigkeit Conductibilité thermique	$\frac{W}{m \times K}$	20	350	700 °C				
		35,5	33,2	31,9				

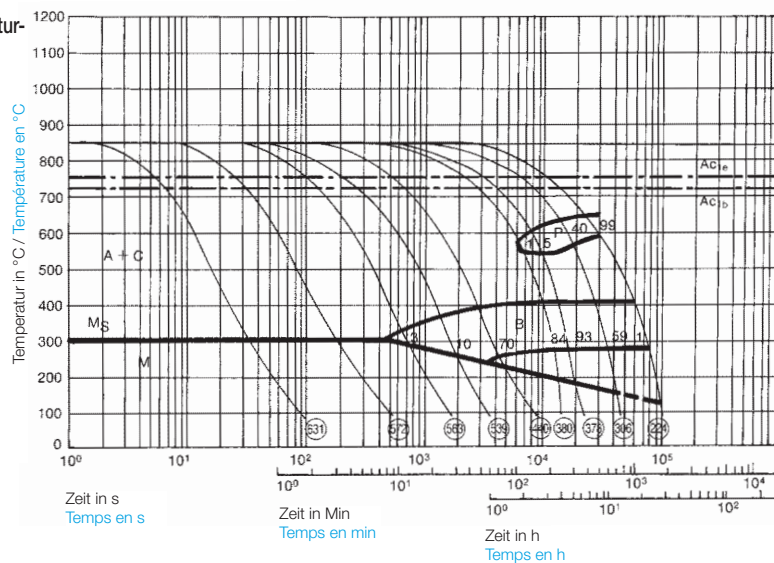
**Verwendungshinweise**  
**Applications**

Kunststoff-Grossformen mit tiefgehender Gravur und hoher Kernbeanspruchung.  
 Pour grands moules d'injection de matières plastiques avec gravures profondes pour hautes exigences de tenacité à cœur (grandes sollicitations à cœur).



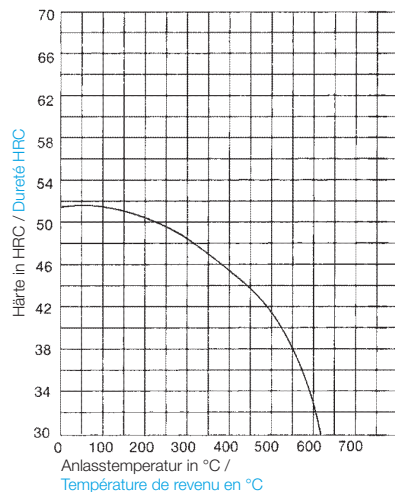
**Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild**

Diagramme TTT  
refroidissement continu



**Anlassschaubild**

Diagramme de revenu



**Wichtiger Hinweis:** Die Angaben in diesem Datenblatt über Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien dienen der Beschreibung und sind keine Eigenschaftszusicherungen. Massgebend ist in jedem Fall das gelieferte Abnahmeprüfzeugnis.

**Note importante:** Les informations contenues dans cette fiche technique sur l'état ou la facilité d'utilisation des matériaux ou des produits ne constituent pas des garanties de propriétés, mais servent à la description du produit. Dans tous les cas, le certificat livré fait autorité.